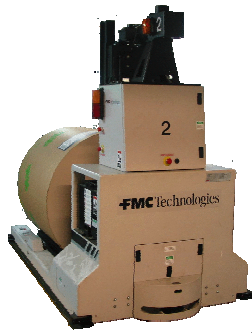


Date d'installation:	2006
Type de véhicule:	Chariot à longerons
Nombre de véhicules :	6
Application :	Transport de bobines – Stockage et livraison des bobines aux dérouleurs
Industrie :	Journaux / Imprimerie de presse

Description du site et de l'application

- ◆ Livraison des bobines vers 2 stations de démaculage puis mise en stock tampon des bobines préparées – 200 positions de stockage
- ◆ Livraison des bobines aux dérouleurs – 18 dérouleurs – 3 rotatives
- ◆ Évacuation des bennes à déchets
- ◆ Gestion informatisée des programmes d'impression et des besoins en bobines grâce aux logiciels NAC Supervision™ & SGV Manager™

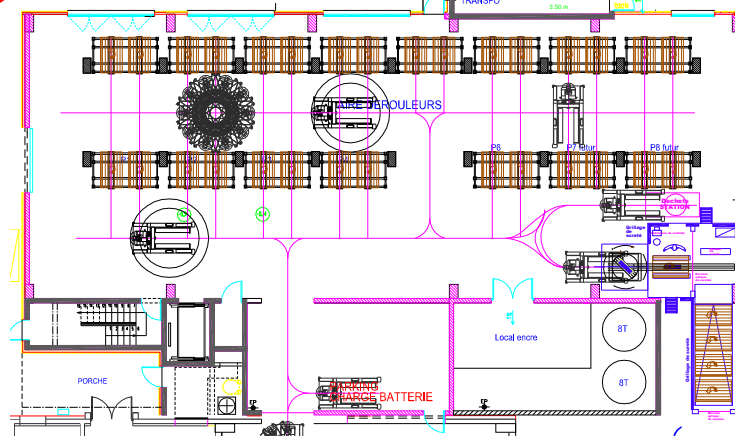
Plateforme informatique	Serveur PC avec Windows Server 2003™ NAC supervision, SGV2000 & SGV Manager 2 nd Serveur PC configuré en "Hot Backup"
Sécurité AGV	2 protections PLS frontales, pare-chocs arrière et latéraux, faisceaux IR arrière et latéraux, 3 arrêts d'urgence + 2 arrêts contrôlés
Système de levage	Mât électrique à vis à bille – 2 hauteurs de gerbage Système à ouverture de fourches pouvant accueillir des bobines de Ø 250 mm à Ø 1500 mm
Batteries	Acide-Plomb – Biberonnage
Type de navigation	Laser FMC Automated Systems



Stations de démaculage

Lignes de stockage bobines

200 Positions de stockage



NAC Supervision™ & SGV Manager™

